

TEHNIČKI LIST 23.03.03-BS



JUBOFLOOR Epoxy SF top SL

Dvokomponentni samoizravnavajući epoksidni završni premaz bez otapala

1. Opis, upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF top SL je dvokomponentni, obojeni samonivelišući epoksidni premaz bez otapala. Može se koristiti kao završni premaz za visoko opterećene betonske površine, kao što su proizvodni prostori, skladišta, radionice, proizvodne hale, laboratorije, sportski objekti itd.

U kombinaciji s temeljnim premazima (JUBOFLOOR Epoxy SF primer, JUBOFLOOR Epoxy SF primer F) čini "JUBOFLOOR EP SL" sistem premaza debljine 2,0 – 2,5 mm za glatku i 3,5 – 4,0 mm za protivkliznu površinu.

Napomena 1:

Nije namijenjen za upotrebu u vanjskim uslovima, direktno izložen sunčevoj svjetlosti, kao ni na nehorizontalnim mineralnim površinama.

2. Certifikati

Premaz nanesen u JUBOFLOOR EP SL sistemu za zaštitu betona prema EN 1504-2;

Usklađen sa zahtjevima EU (CE oznaka);

Materijal za estrih na bazi sintetičke smole prema EN 13813;

Klasifikacija reakcije na požar prema EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizikalna svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A+B mješavina
Pakovanje	A: 25 l – 15.8 kg B: 5 l – 4.2 kg A + B = 20 kg, A : B = 79 : 21		

Sastav	Epoksidna smola, punila, pigmenti, aditivi	Poliaminski učvršćivač	Mješavina epoksidne smole i učvršćivača	
Čvrste materije, mas. %	100	100	100	
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC), g/l	EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500			
Gustoća, g/cm ³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,6	1,05	1,4
Viskoznošć, mPa s	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min/23 °C)	9500		
	EN ISO 3219 (RV2/100 obr./min/23 °C)		200	
	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min/23 °C)			1000
Prihvatna čvrstoća, MPa	EN 1542	> 2 (lom betona)		
Tvrdoća po Shoreu D	DIN 868 (7 dana /23 °C)	76		
Otpornost na habanje, mg	EN ISO 5470-1 (7 dana/23°C/H22/1000 ciklusa/1000g)	400		
Čvrstoća na pritisak, MPa	EN 12910	39		
Čvrstoća na savijanje, MPa	EN 196-1	16		
Otpornost na udar, Nm	EN ISO 6272-1	> 4		
Kapilarna apsorpcija i propusnošć za vodu (Brzina prenosa tečne vode, kg/m ² /h ^{1/2})	EN 1062-3	< 0,01 (razred 3 - Nisko)		
Propusnošć vodene pare (Debljina ekvivalentnog sloja zraka Sd, m)	EN 7783	50 (razred 3 - niska paropropusnošć)		
Propusnošć za CO ₂ (Debljina ekvivalentnog sloja zraka Sd, m)	EN 1062-6	> 50		
Otpornost na agresivno hemijsko dejstvo	EN 13529			
Reakcija na požar	EN 13501-1	Bfl - S1		
Otpornost na klizanje	EN 13036-4	> 55 (razred 3)		

4. Kvaliteta podloge i preprilma

Površina betonskog poda mora biti suha, čista, bez dijelova koji se krune ili odvajaju, te očišćena od svih nečistoća kao što su prljavština, ulje, mast, stari premazi itd. Beton mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Beton mora imati vlažnošć ispod 4 wt.% (test mjerivačem vlage) i bez kapilarne vlage (test polietilenskom folijom).

Primijenite odgovarajuće mehaničke postupke (brušenje, pjeskarenje ili sačmarenje) kako biste uklonili prljavšćinu i učinili površinu blago hrapavom radi adekvatnog prijanjanja. Nakon aktivacije površine, potrebno je usitati površinu. Pukotine i rupe moraju se popuniti epoksidnim ljepilom (mješavina JUBOFLOOR Epoxy SF primer/JUBOFLOOR Epoxy SF primer F i aditiva - zgušnjivača), a izbočine ukloniti prije nanošenja premaza.

Temperatura podloge, °C		Temperatura zraka, °C		Sadržaj vlage u podlozi, tež. %	Relativna vlažnošć zraka, %
Min.	Max.	Min.	Max.		

+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 4	< 80
------	------	------	------	-----	------

5. Priprema proizvoda i upute za ugradnju

Priprema proizvoda JUBOFLOOR Epoxy SF top SL za nanošenje podrazumijeva miješanje tačno unaprijed upakovanih komponenti A (epoksidna smola) i komponente B (učvršćivač) električnim mikserom. Prvo, miješajte komponentu A nekoliko minuta, a zatim dodajte komponentu B. Smjesa A+B mora se polako miješati 2-3 minute kako bi se dobila homogena smjesa.

Završni premaz za glatku površinu:

Dodajte navedeni kvarcni pijesak (Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2) u smjesu A+B i miješajte nekoliko minuta. Izlijte proizvod na grundirani betonski pod i ravnomjerno ga rasporedite po površini gletrom. Kako biste osigurali ujednačenu debljinu filma i uklonili mjehuriće, pređite jež valjkom u dva smjera.

Srednji sloj za protukliznu površinu:

Dodajte navedeni kvarcni pijesak (Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2) u smjesu A+B i miješajte nekoliko minuta. Izlijte proizvod na grundirani betonski pod i ravnomjerno ga rasporedite po površini gletrom. Čim se proizvod nanese, pospite ga navedenim kvarcnim pijeskom (Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8) kako biste osigurali protukliznu površinu. Zatim uklonite višak pijeska sa očvrstlog premaza brusnim papirom i uklonite prašinu usisivačem. Dodatno, nanosite sloj proizvoda JUBOFLOOR Epoxy SF top SL gletrom (ravno), nakon čega slijedi prelazak valjkom od najlona kratke dlake.

Smjernice za nanošenje su prikazane u tabelama ispod.

Napomena 2:

Podloga i premazi moraju biti najmanje 3°C iznad tačke rosišta, uz relativnu vlažnost zraka ispod 80%, kako bi se smanjio rizik od kondenzacije na završnom sloju poda.

Temperatura, °C	Povratak u upotrebu			
	Prajmer za premazivanje		Nanošenje sljedećeg sloja	
	Min. [sati]	Max. [dana]	Min. [sati]	Max. [dana]
+ 10	24	72	30	72
+ 20	12	48	24	48
+ 30	8	24	16	24
Temperatura, °C	Vrijeme obrade (pot life) [min]	Povratak u upotrebu		
		Pješački saobraćaj [sati]	Lakši promet [dana]	Upotreba bez ograničenja [dana]
+ 10	60	72	6	10
+ 20	40	24	4	7
+ 30	20	18	2	5

6. Struktura sistema "Jubofloor EP WB"

Napomena 3:

Potrošnja kvarcnog pijeska tokom pripreme maltera za izravnavanje zavisi od okolne temperature i debljine premaza koji se nanosi.

Napomena 4:

Potrošnja proizvoda je indikativna i određena je poroznošću podloge, temperaturom itd.

Sistem	Vrsta nanošenja	Broj i vrsta slojeva	Potrošnja po sloju
Prajmer	Gletarica/Guma za razmazivanje/Valja	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer	0,15 - 0,3 kg/m ²

	razmazivanje/ vijačnik	(Jubofloor Epoxy SF Primer F)	
Masa za izravnavanje	Guma za razmazivanje/Gletarica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Omjer težine = 3 : 1 ili Jubofloor Epoxy SF Primer F + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Omjer težine = 5 : 1	1 kg/m ²
Završni sloj (glatka površina)	Gletarica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL + Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2 Omjer težine = 2.5 : 1	1,5 - 1,7 kg/m ²
Završni sloj (protuklizna površina)	Gletarica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL + Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2 Omjer težine = 2.5 : 1	1,5 - 1,7 kg/m ²
		Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8	2,5 - 3,5 kg/m ²
		1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL	0,7 - 0,9 kg/m ²

7. Zdravstvene i sigurnosne mjere

Tokom rukovanja sa JUBOFLOOR Epoxy SF top SL neophodno je poduzeti mjere zdravstvene zaštite i sigurnosti savjetovane na naljepnici i navedene u Sigurnosno-tehničkom listu (SDS).

JUBOFLOOR Epoxy SF top SL komponenta A iritira oči i kožu, komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine; nadalje, opasna je ako se proguta. Prilikom upotrebe proizvoda preporučuje se osigurati adekvatnu ventilaciju u objektu, nositi zaštitne rukavice i naočale, te poduzeti uobičajene mjere opreza za rukovanje hemikalijama. U slučaju kontakta sa očima ili kožom, odmah isprati sa puno čiste vode i potražiti medicinsku pomoć.

JUBOFLOOR Epoxy SF top SL komponente A i B su opasne za vodeni svijet i ne smiju se odlagati u okolinu. Očekuje se da je očvrslji epoksidni premaz inertan u okolini. Za dodatne informacije pogledajte SDS.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnom pakovanju na suhom mjestu, zaštićen od sunčeve svjetlosti, na temperaturi u rasponu od 10 – 30 °C i najduže 24 mjeseca.